

**RENDICONTO DELLA RACCOLTA FONDI A SOSTEGNO DEL CONTRASTO
ALL'EMERGENZA EPIDEMIOLOGICA DA COVID -19**

(art. 99, comma 5, del decreto-legge 17 marzo 2020, n. 18, convertito dalla legge 24 aprile 2020 n.27)

Ente/Amministrazione **COMUNE DI GATTICO-VERUNO** C.F. **02581850035**

Raccolta fondi svolta dal **01/03/2020** al **31/03/2022**

Conto corrente postale utilizzato: **IT19N0760110100001049418229**

Responsabile : **RESPONSABILE DEL SERVIZIO ALLA PERSONA – Vanolo Dr. Cristina**

USCITE			ENTRATE		
DATA	DOCUMENTO	IMPORTO	DATA	DOCUMENTO	IMPORTO
21/04/2020	Ft. 24/2020 Epipoli	162,43	14/04/2020	Accredito	50,00
21/04/2020	Doc. n. 886 Maxi Di	291,67	15/04/2020	Accredito	50,00
28/04/2020	Doc. n. 898 Maxi Di	552,37	17/04/2020	Accredito	200,00
26/05/2020	Ft. 39/2020 Epipoli	171,58	21/04/2020	Accredito	100,00
24/11/2020	Ft. 58/2020 Epipoli	147,49	23/04/2020	Accredito	100,00
24/11/2020	Ft. 6712/2020 Maxi Di	406,67	29/04/2020	Accredito	1.000,00
02/12/2020	Ft. 5239/2020 Maxi Di	438,39	13/05/2020	Accredito	500,00
TOTALE USCITE		2.170,60			2.000,00

L'Amministrazione Comunale in occasione dell'emergenza Epidemiologica da Covid 19 ha attivato idonee politiche al fine di offrire alla propria cittadinanza un'immediata risposta alla contingente situazione per la quale erano richiesti interventi di aiuto concreto.

Con avviso pubblicizzato attraverso i canali informativi del Comune il Sindaco aveva pubblicizzato l'iniziativa.

I fondi che sono stati raccolti mediante bonifici o versamenti spontanei presso il conto di Tesoreria dell'Ente sono tutti tracciati.

Complessivamente la campagna ha consentito di ricevere donazioni per un totale di euro 2.000,00 (dal 01/03/2020 al 31/03/2022).

I fondi raccolti sono stati utilizzati per l'intero importo alla integrazione della misura di solidarietà alimentare in seguito ad emergenza Covid -19, misura gestita attraverso l'erogazione ai nuclei famigliari in difficoltà di buoni spesa.

Gattico-Veruno, 27.05.2022

IL RESPONSABILE AREA SEGRETERIA

Dr.ssa Cristina Vanolo
(firmato digitalmente)

IL RESPONSABILE SERVIZIO FINANZIARIO

Dr.ssa Elena Dessilani
(firmato digitalmente)